



## MANUEL D'UTILISATION

Pour la presse à chaud

Secabo TC C

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre appareil sans problème dans le cadre de votre production.



Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

Version 1.0 (24.09.2012)



## Sommaire

<b>1</b>	<b>Aperçu</b> .....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
<b>2</b>	<b>Mesures de sécurité</b> .....	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>Articles fournis</b> .....	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>Désignation des principaux composants</b> .....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
<b>5</b>	<b>Contrôleur</b> .....	<b>4</b>
<b>6</b>	<b>Utilisation</b> .....	<b>6</b>
<b>7</b>	<b>Nettoyage et entretien</b> .....	<b>8</b>
<b>8</b>	<b>Durées et températures conseillées</b> .....	<b>9</b>
<b>9</b>	<b>Données techniques</b> .....	<b>11</b>



## Mesures de sécurité


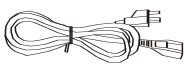

Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois!

- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée en courant; principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil.
- Devrait-il être nécessaire pour la demande expresse du service à la clientèle Secabo, l'ouverture du couvercle de la plaque de chauffage, il est recommandé de porter un respirateur et de toucher la laine à l'intérieur seulement avec des gants. L'élimination éventuelle de la laine ne devrait intervenir que dans un sac fermé.
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse à chaud.
- Assurez-vous que la prise utilisée est reliée à la terre. Veillez au fait qu'une presse à chaud ne peut être raccordée qu'à une prise courant qui est protégée par un interrupteur de protection contre les courants de courts-circuits.
- Débrancher les presses à chaud en cas de non utilisation!
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil n'est utilisé que dans des pièces sèches.

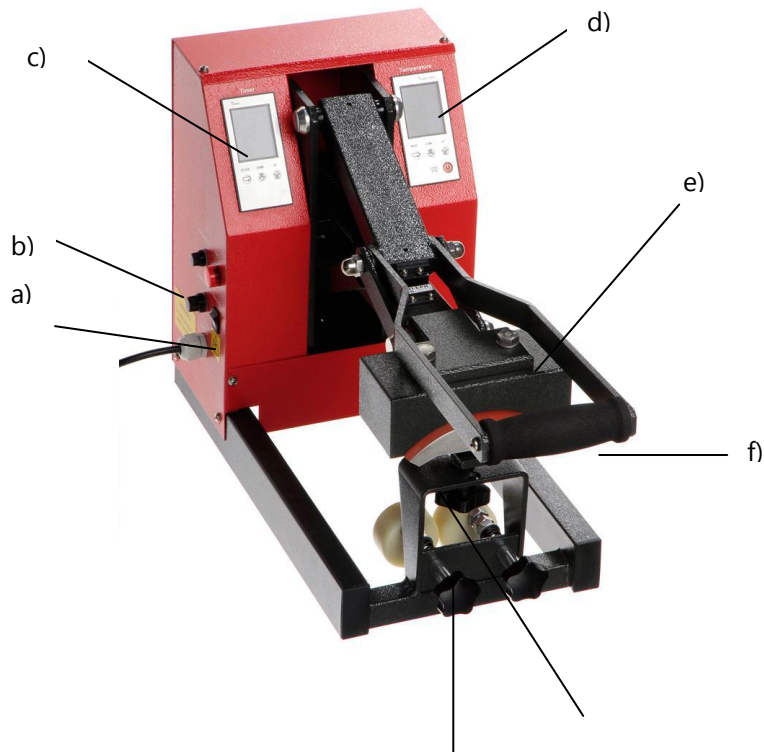
**Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quant à leur respect, veuillez prendre contact avec notre support technique.**

## Articles fournis

Vérifiez si la totalité des objets suivants a bien été livrée:

Artikel	Menge	
Presse à chaud	1	
Câble de raccordement 230V	1	
Manuel d'utilisation	1	

## Désignation des principaux composants



- a) Interrupteur
- b) Sécurité
- c) Contrôleur de température
- d) Contrôleur de durée
- e) Plateau chauffant téfeloné
- f) Poignée de fermeture
- g) Plateau inferieur en mousse
- h) Socle inferieur avec système de tension pour casquette

# Contrôleur

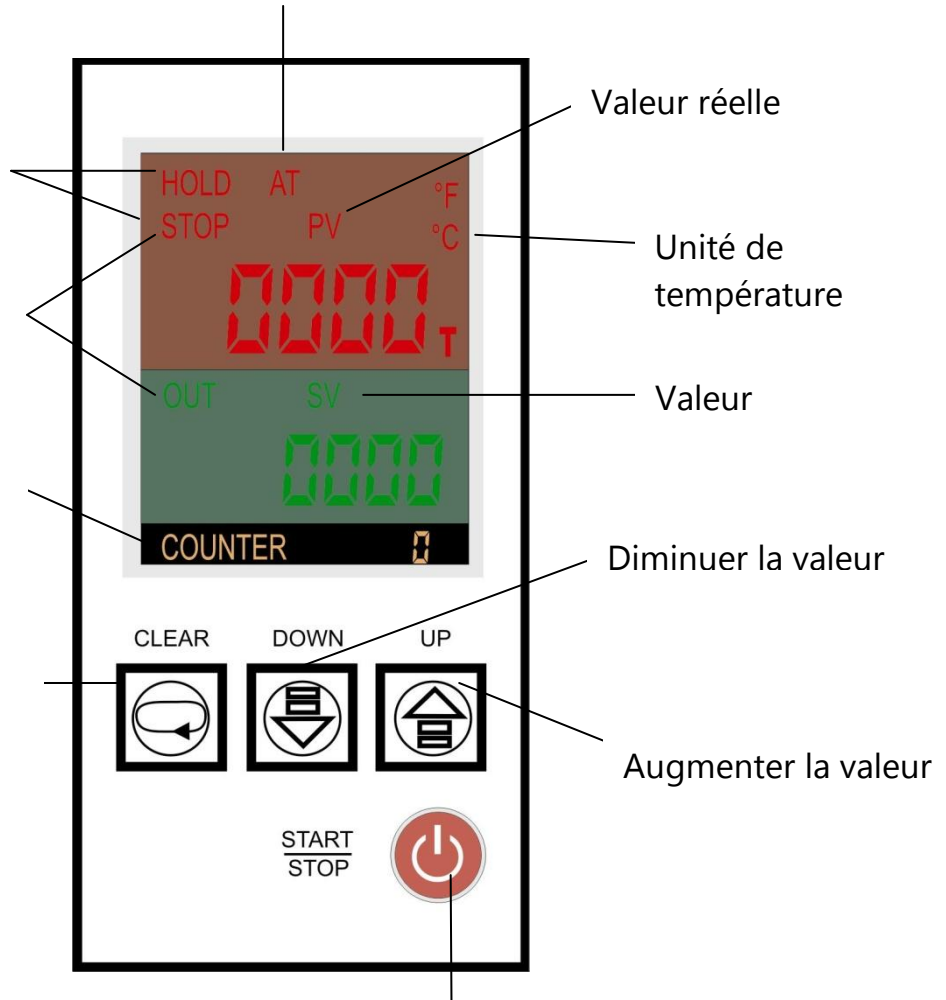
Affichage pendant le transfert

S'allume lorsque la température requise est atteinte

Clignote à tour de rôle pendant la période de chauffe

Compteur pour les processus de transfert

Remettre le compteur à



Valeur réelle

Unité de température

Valeur

Diminuer la valeur

Augmenter la valeur

«DÉMARRER»

Appuyer sur le bouton – démarrer le processus de chauffe

«STOP»

Appuyer à nouveau sur le bouton - stopper le processus de chauffe



## Utilisation

- Enlevez le papier collant aimanté du levier de la presse.
- Raccordez la presse à chaud à une prise de courant 230 volts à l'aide du câble d'alimentation fourni.
- Allumez la presse à l'aide de l'interrupteur à bascule rouge.
- Un "STOP" s'allume sur les deux contrôleurs.
- La valeur requise "SV" et la valeur réelle "PV" s'affichent; la valeur requise peut à présent être définie aux deux contrôleurs.
- Pour régler la température et le temps appuyez sur le bouton clear, appuyez ensuite sur les boutons „UP“ ou „DOWN“ pour faire diminuer ou augmenter les valeurs
- Appuyez sur les boutons "START/STOP" pour démarrer le processus de chauffe à la température voulue. Les mentions "STOP" et "OUT" clignotent alors à tour de rôle sur le contrôleur de température pendant que la presse chauffe.
- La valeur réelle "PV" augmente jusqu'à la température entrée.
- Lorsque la température désirée est atteinte, un signal retentit. Les mentions "STOP" et "HOLD" s'affichent sur le contrôleur; la presse est maintenant prête à l'emploi.
- Vous pouvez à présent effectuer les premiers transferts. L'horloge commence à tourner dès que la presse est fermée à l'aide du levier. La mention "AT" apparaît sur le contrôleur de durée pendant le processus de presse.
- Lorsque la durée entrée est écoulée, la presse émet un signal d'avertissement.
- Ajustez la pression à l'aide de la molette qui se trouve en dessous du plateau inférieur en mousse.
- La presse est équipée d'un système par levier permettant de tendre la casquette afin de procéder au marquage
- Il est impossible de modifier les paramètres durant le processus de transfert.





- À chaque processus de transfert terminé, le compteur augmente d'une unité lorsque la durée entrée est totalement écoulée.
- Le compteur peut être remis à zéro en appuyant sur la touche "CLEAR"; la mention "COT" apparaît alors sur le contrôleur de temps. Appuyez donc pendant plus de deux secondes sur le bouton "CLEAR". Si vous appuyez pendant moins de 2 secondes, l'opération sera interrompue.
- Le bouton "MODE" sert exclusivement à l'entretien de l'appareil et n'est donc d'aucune importance durant une utilisation normale.

**Indication: Veuillez attendre un certain temps après l'utilisation de la presse pour que celle-ci soit à nouveau froide.**



## Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après en avoir discuté avec notre support technique.

Nettoyer régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager, changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements



## Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être contrôlées avant le processus de transfert.

<b>Matériau</b>	<b>Température</b>	<b>Pression</b>	<b>Durée</b>
<b>Feuilles floc</b>	170°C – 185°C	basse - moyenne	25s
<b>Feuilles flex</b>	160°C – 170°C	moyenne - haute	25s
<b>Sublimation flex</b>	180°C – 195°C	moyenne - haute	10s – 35s
<b>Sublimation de tasses en céramique</b>	200°C	moyenne - haute	150s – 180s
<b>Sublimation de Carrelage</b>	200°C	haute	120s – 480 s <small>(selon l'épaisseur du matériau)</small>
<b>Puzzle de sublimation</b>	200°C	basse - moyenne	25s
<b>Sublimation de tapis de souris</b>	200°C	moyenne	20s – 40s
<b>Sublimation sur textiles</b>	200°C	moyenne - haute	30s – 50s
<b>Sublimation sur plaques en métal</b>	200°C	haute	10s – 50s <small>(selon l'épaisseur du matériau)</small>



**Important:** Il convient d'effectuer avant chaque production certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs énoncées ci-dessus, ainsi que les données du fabricant ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels.

Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. L'utilisateur doit toujours calculer et appliquer les valeurs adaptées à ses propres conditions d'utilisation.

**Conseil pour la personnalisation de textiles:** Après le transfert, les textiles doivent refroidir avant que le support ne puisse être retiré. Si la colle ne tient toujours pas alors qu'elle est refroidie, cela peut signifier que celle-ci n'a pas été pressée assez longtemps ou à une température trop basse.



## Données techniques

<b>Presse à chaud</b>	Secabo TC C
<b>Type</b>	Presse à chaud manuelle
<b>Dimensions de l'espace de travail</b>	15cm x 6cm
<b>Angle d'ouverture</b>	0° - 50°
<b>Température max.</b>	260°C
<b>Durée max.</b>	9999s
<b>Pression de serrage</b>	250g/cm <sup>2</sup>
<b>Paramètre de pression</b>	Réglage de la hauteur de la plaque chauffante avec une molette
<b>Alimentation</b>	Tension alternative 230V / 50Hz - 60Hz, 1,75kW
<b>Environnement</b>	+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité
<b>Poids</b>	15kg
<b>Dimensions (L x H x P)</b>	36cm x 39cm x 68cm
<b>Articles fournis</b>	Presse à chaud, câble d'alimentation, manuel d'utilisation



Konformitätserklärung  
Statement of Conformity



Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „9. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „9. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

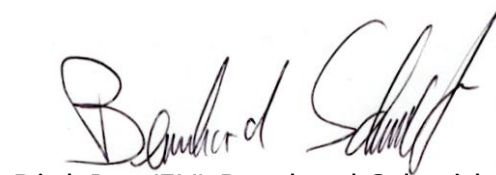
EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany



Dipl. Ing. Fabian Franke



Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt

Secabo GmbH, [www.secabo.com](http://www.secabo.com), Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Allemagne

Secabo GmbH, [www.secabo.com](http://www.secabo.com), Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Allemagne